

FOR SERVICE TECHNICIAN’S USE ONLY

NOTE: This sheet contains important Technical Service Data

Do Not Remove Or Destroy

Tech Sheet

Service Test - 14 Ice maker sensor

- Reads the current thermistor temperature in either °C or °F, depending on the state the user has selected prior to entering service mode, and displays to the service technician.
- If the result is higher than the maximum threshold value, should display OP (for Open Circuit).
- If the result is higher than the minimum threshold value, it should display SH (for Short Circuit).
- Threshold values must be component dependent.
- Displays measured temperature xxx in degrees °C or °F.
- The display will only show the relevant number of significant digits.
- The measurements shall be updated with the minimum time period that the normal operation updates to measure.

NOTE: If the measurement is higher than the HOT limit, show SH (for Short Circuit) on the display. If the measurement is lower than the COLD limit, show OP (for Open Circuit) on the display.

Service Test - 41 Door switch Freezer Compartment (FC)

- Polls the feedback signal state of the door switch.
 - Displays the state of the door switch, the following designation shall be used.
 - UI shall display if Door is Open or Closed.
- NOTE:** The state shall be updated every 0.2 seconds.

Service Test - 42 Door switch Refrigerator Compartment (RC)

- Polls the feedback signal state of the door switch.
 - Displays the state of the door switch, the following designation shall be used.
 - UI shall display if Door is Open or Closed.
- NOTE:** The state shall be updated every 0.2 seconds.

Service Test - 61 Defrost force Freezer Compartment (FC) defrost

- Entering the test, the display shows the forced defrost state of the unit in the related compartment. Upon exiting Service Mode the forced defrost routine shall be executed.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that fan shall be ON.

Service Test - 70 Compressor

- Compressor will run at maximum speed.
- Display will indicate “on”, while the test is running.

Service Test - 71 Compressor

- Compressor will run at minimum speed.
- Display will indicate “on”, while the test is running.

Service Test - 72 Compressor cooling test

- For all configurations, run the compressor at 100%. For Single Evaporator Models After entering, the compressor + condenser fan will be turned ON and will be turned OFF when leaving the step.
- ON and will be turned OFF when leaving the step.

Service Test - 75 Compressor set speed compressor

- Compressor will run at the speed selected by the technician by the use of Enter Button (HMI only) to increase speed. Shall have a fast increase mode with the rate of change, size of the step change, being Project Specific. Shall not run at resonance frequencies defined at Resonance Filter Parameters. Minimum and maximum value of compressor speed shall follow compressor manager parameters.
- Change the speed of the compressor between 0 and the maximum compressor speed. (Units are Hz for VCC Compressor) Upon pressing ENTER key the compressor activates with the desired speed. This continues until the Step is exited and the compressor shuts off.

Service Test - 80 Damper Refrigerator Compartment (RC)

- Runs continuous operation of the air baffle and polls the feedback signal of the air baffle home position. Compartment fan shall also be turned on. If feedback is available and functional or the damper doesn’t have feedback, HMI shall display the state of the damper as Opening or Closing. If the feedback is available but not working, the HMI shall display that damper is in Feedback Fault.
- HMI shall display the state of the damper as “oP” (Opening) or “CL” (Closing).
- If the feedback is available but not working, the HMI shall display “FF” which means the damper is in Feedback Fault.

Service Test - 91 Freezer Compartment (FC) Light

- Turn on the lighting output for the specified load.
 - Display will indicate “on” when turned on.
- NOTE:** Leaving this step will automatically turn the LEDs off if the timeout is not reached.

Service Test - 92 Refrigerator Compartment (RC) Light

- Turn on the lighting output for the specified load.
 - Display will indicate “on” when turned on.
- NOTE:** Leaving this step will automatically turn the LEDs off if the timeout is not reached.

Service Test - 95 Light tower

- Turn on the lighting output for the specified load.
 - Display will indicate “on” when turned on.
- NOTE:** Leaving this step will automatically turn the LEDs off if the timeout is not reached.

Service Test - 113 Fan Condenser Fan

- InTurns the fan to the ON state operating at 100% duty cycle.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that fan shall be ON.

Service Test - 114 Fan Evaporator Fan

- InTurns the fan to the ON state operating at 100% duty cycle.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that fan shall be ON.

Service Test - 131 Heater Defrost Freezer Compartment (FC) Heater

- Turn the heater to the ON state operating at 100% duty cycle.
- NOTE:** As a protection to the defrost system and to prevent thermofuse failure, the technician shall be limited to running the defrost heaters for a maximum of 5 minutes. Following this time duration the defrost heater shall transition to the OFF state.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that heater is ON. If display shows “oF” the heater is OFF.

Service Test - 139 Heater damper Refrigerator Compartment (RC) heater

- Turn the heater to the ON state operating at 100% duty cycle.
- NOTE:** As a protection to the defrost system and to prevent thermofuse failure, the technician shall be limited to running the defrost heaters for a maximum of 5 minutes. Following this time duration the defrost heater shall transition to the OFF state.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that heater is ON.

Service Test - 143 Heater icemaker fill tube 1 heater

- Turn the heater to the ON state operating at 100% duty cycle.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that heater is ON.

Service Test - 145 Heater dispenser heater

- Turn the heater to the ON state operating at 100% duty cycle.
- Display shows “on” using the seven segment display to indicate that heater is ON.

Service Test - 162 Water dispenser valve

- Turn the valve to the ON state. If the application has an Isolation Valve also turns the isolation valve to ON state.
- NOTE:** As a protection to the water valve and prevent overfilling, the technician shall be limited to running the valves for a maximum of 5 seconds. Following this time duration the valve shall transition to the OFF state.
- Turn the valve to the ON state. Also turns isolation valve to ON state. “on” = ON state of the water valves. If the valve timeout occurs, the valve and display will show: “oF” = OFF state of the water valves. Note: As a protection to the water valves and prevent overfilling, the valves will be limited to running for a maximum of 5 seconds. Following this time duration the valves will move to the OFF state.

Service Test - 164 Ice maker water valve

- Turn the valve to the ON state. If the application has an Isolation Valve also turns the isolation valve to ON state.
- NOTE:** As a protection to the water valve and prevent overfilling, the technician shall be limited to running the valves for a maximum of 5 seconds. Following this time duration the valve shall transition to the OFF state.
- Turn the valve to the ON state. Also turns isolation valve to ON state. “on” = ON state of the water valves. If the valve timeout occurs, the valve and display will show: “oF” = OFF state of the water valves. Note: As a protection to the water valves and prevent overfilling, the valves will be limited to running for a maximum of 5 seconds. Following this time duration the valves will move to the OFF state.

Service Test - 180 Ice maker

- Inside this step a technician forces the ice maker module to execute a homing and harvest cycle:Display will indicate “on”, while the test is running.
- This step forces the ice maker module to execute a clockwise or counter clockwise rotation. The ice maker switch must be turned “ON” and the ice box switch must be depressed for the test to run. While running the display will show “on” and when the test is done the display will show “oF”.

Service Test - 200 UI LED All On UI

- Light all LED indicators and Icons in all available UIs in the system.
- NOTE:** To protect boards, the step shall timeout after 30 seconds and return to the main menu.
- Light all LED indicators and Icons on the User Interface.
- NOTE:** To protect boards, the step will timeout after 30 seconds and return to main menu.

Service Test - 240 Filter (Water Filtration capacity remaining in Gallons)

- Entering this Step allows the technician to read the remaining gallons left of usage of the water filter. Gallons remaining will be subtracted from the parameter found in the flashmap/settings file.
- NOTE:** The allowable range of this is from 0 to 999. The actual max value is found within the flashmap/settings file.
- Entering this step displays the remaining gallons left of usage of the water filter.

Service Test - 242 Water filter days since last reset

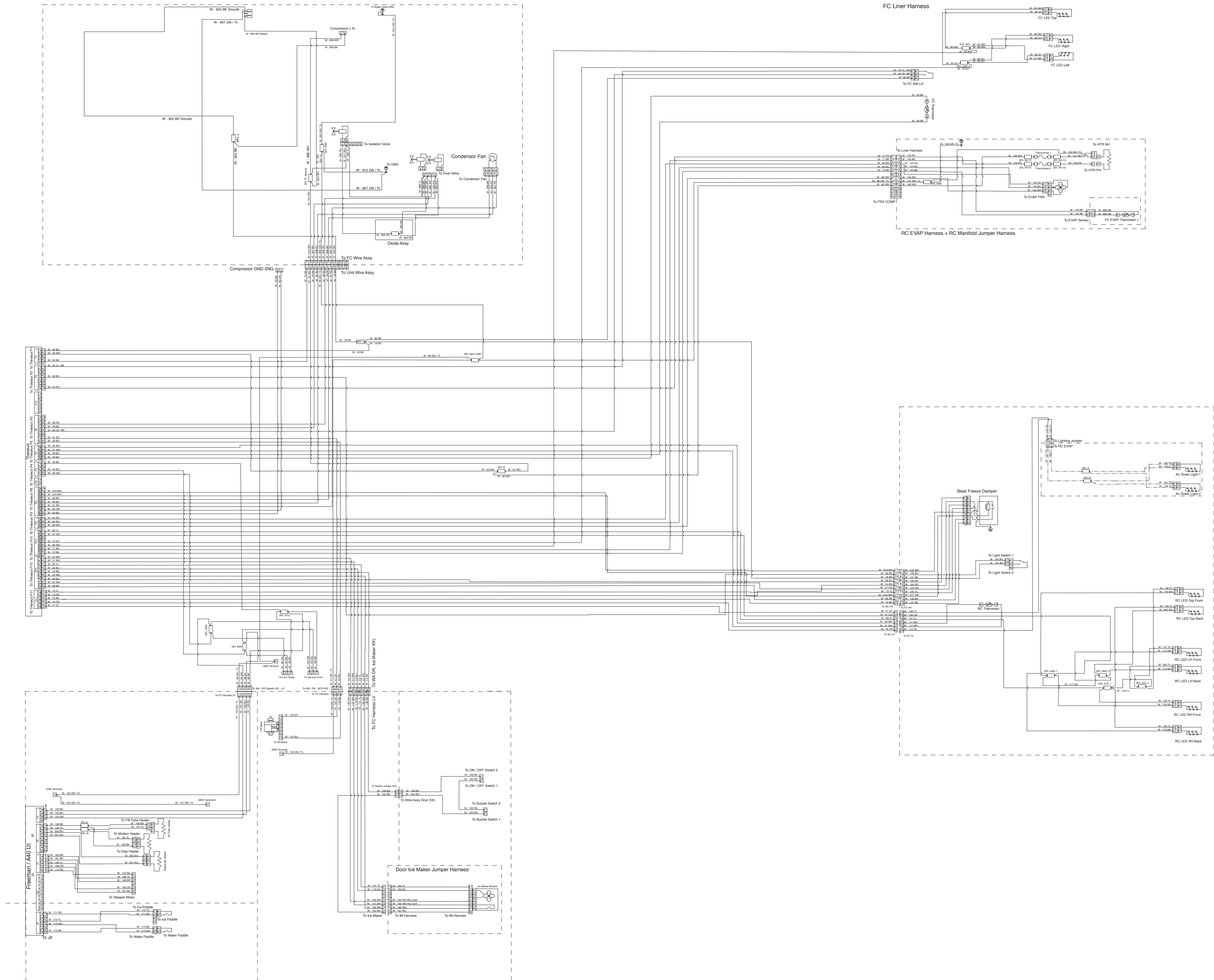
- Entering this Step allows the technician to read the days since the filter reset key was pressed by the user.
- NOTE:** The allowable range of this is from 0 to 999 days. If 999 days are reached this number will be held until a reset occurs.
- Entering this step displays the days since the filter reset key was pressed by the user.

Service Test - 243 Filter water numbers of resets

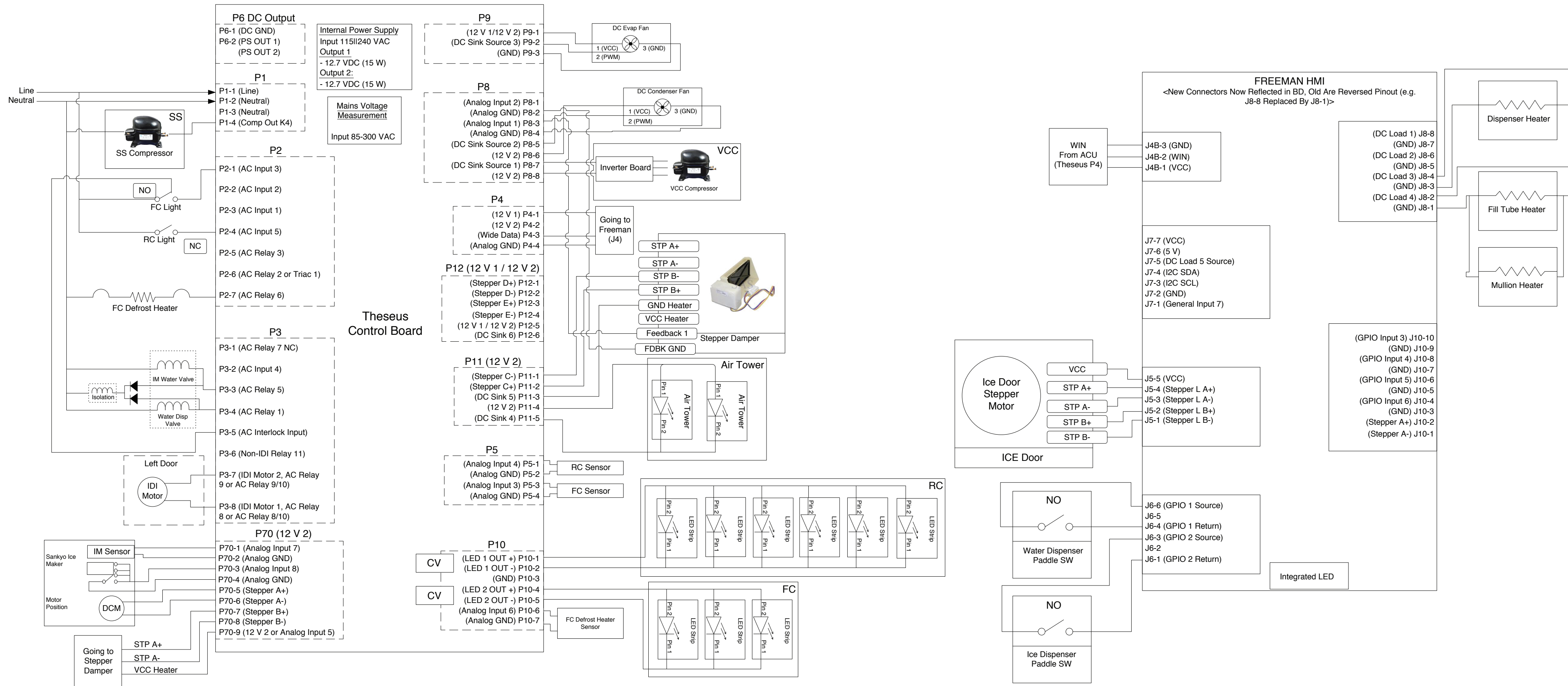
- Entering this Step allows the technician to view how many times the user has reset their water filter.
- NOTE:** The allowable range of this is from 0 to 999 resets. If 999 resets occurs. This number will no longer be incremented.
- Entering this Step displays how many times the user has reset their water filter.

VOLTAGE TABLE

ACU	Connector Port	From	To	Voltage	Conditions
THESEUS	P1	P1-1	P1-2	115 VAC	CONSTANT 115 VAC
		P1-2	P1-2		CONSTANT 115 VAC
		P1-4	P1-2		SS COMPRESSOR 115 VAC
	P2	P2-1	P1-2		FC LIGTH SWITH 115 VAC
		P2-4	P1-2		RC LIGTH SWITH 115 VAC
		P2-7	P1-2		FC DEFROST HEATER 115 VAC
	P3	P3-3	P1-2		ICE MAKER WATER VALVE 115 VAC
		P3-3	P1-2		ISOLATION VALVE 115 VAC
		P3-4	P1-2		ISOLATION VALVE 115 VAC
		P3-4	P1-2		WATER DISPENSER VALVE 115 VAC
		P3-7	P3-8	120 VAC (DC)	STEPPER A+, A- for PANTRY DAMPER MOTOR 120 VAC (DC)
	P4	P4-1	P4-4	12.7 VDC	POWER SUPPLY CH.1 12.7 VDC
		P4-3		COMMUNICATION	WIN DATA
	P5	P5-1	P5-2	5 VDC	RC THERMISTOR OUTPUT = 1.5 VDC-5 VDC MAXIMUM
		P5-3	P5-4	5 VDC	FC EVAPORATOR THERMISTOR OUTPUT = 1.5 VDC-5 VDC MAXIMUM
	P8	P8-6	P8-4	12.7 VDC	FC EVAPORATOR FAN POWER SUPPLY 12.7 VDC
		P8-6	P8-5		FC EVAPORATOR FAN SIGNAL OUTPUT = 5 VDC-12.7 VDC MAXIMUM
		P8-8	P8-7		COMPRESSOR's VCC DRIVER SIGNAL 5 VDC-12.7 VDC MAXIMUM
	P9	P9-1	P9-3	12.7 VDC	EVAPORATOR FAN POWER SUPPLY 12.7 VDC
		P9-1	P9-2		EVAPORATOR FAN SIGNAL OUTPUT = 5 VDC-12.7 VDC MAXIMUM
	P10	P10-1	P10-2	12.7 VDC	RC LED STRIP
		P10-4	P10-5		FC LED STRIP
	P10-6	P10-6	P10-7	5 VDC	FC THERMISTOR OUTPUT = 1.5 VDC-5 VDC MAXIMUM
	P11	P11-1	P11-2	12.7 VDC	STEPPER C-, C+ FOR DAMPER MOTOR 12.7 VDC
		P11-4	P11-5		AIR TOWER STRIP LED
	P70	P70-1	P70-2	5 VDC	FC ICE MAKER THERMISTOR OUTPUT = 1.5 VDC-5 VDC MAXIMUM
		P70-3	P70-4	12.7 VDC	ICE MAKER TAC SWITCH FOR MOTOR FEEDBACK
		P70-5	P70-6		STEPPER C-, C+ FOR ICE MAKER MOTOR 12.7 VDC
		P70-8	P70-9		STEPPER A+, A- for PANTRY DAMPER MOTOR 12.7 VDC
		P70-9	P70-8		STEPPER A+, A- for PANTRY DAMPER MOTOR 12.7 VDC



Block Diagram



DANGER

Risque de choc électrique

Seul un technicien autorisé est habilité à effectuer des mesures de tension aux fins de diagnostic.

Après avoir effectué des mesures de tension, déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Le non-respect de ces instructions peut causer un décès ou un choc électrique.

Mesures de tension - Information de sécurité

Lors des mesures de tension, observer les précautions suivantes :

- Vérifier que les commandes sont à la position d'arrêt afin que l'appareil ne se mette pas en marche lors de la mise sous tension.
- Ménager un espace adéquat libre de toute obstruction pour l'exécution des mesures de tension.
- Maintenir toute personne présente à distance de l'appareil pour éviter tout risque de blessure.
- Toujours utiliser les instruments et outils de test appropriés.
- Après les mesures de tension, veiller à toujours déconnecter la source de courant électrique avant toute intervention.

Composant	Spécifications pour toutes les pièces – 115 V CA/60 Hz sauf mention contraire	
Refroidissement		
Compresseur	BTU/h	BTU/h 563-618
	W	90,9 W à 85,2 W
	Intensité rotor bloqué	7,8 A
	Intensité à pleine charge	0,9 A
	Résistance du bobinage plein	26,2 Ω (aucun bobinage de démarrage pour V CC)
	Résistance des bobinages au démarrage	S. O.
Commande électrique du clapet	Durée maximale de fermeture	10 secondes
	Plage de température	-30 °C à 45 °C
	TR/MIN	333 pps
Moteur à condenseur REMARQUE : Les pales du ventilateur doivent être complètement enfoncées sur l'arbre pour que le flux d'air soit bon.	Rotation (face à la plaque signalétique)	Sens horaire
	TR/MIN	1 500
	W	2,0 ± 15 % W à 12,7 V CC
Moteur du ventilateur de l'évaporateur du réfrigérateur	Rotation (face à la plaque signalétique)	Sens antihoraire
	TR/MIN	3 450
	W	4,2 W À 12,7 V CC
Élément chauffant de l'évaporateur du congélateur	W	103 ± 5 % W
	Résistance	125 ± 5 % Ω
Commandes		
Carte de commande	Tension	120 ± 10 % V CA
Thermistance	Température	Résistance
	77 °F (25 °C)	2,69 kΩ
	36 °F (2,2 °C)	7,83 kΩ
	0 °F (-18 °C)	22,77 kΩ
Contacteur d'éclairage	Type	Interrupteur mécanique
	V/A	8 A 250 V CA (UL et CUL) 8 A 125 V CA (UL et CUL) 6 A 250 V CA
Glaçons et eau		
Vanne d'eau bivoie	W	110 à 127 V CA 50/60 Hz 20 W
Vanne d'isolement	W	110 à 127 V CA 50/60 Hz 20 W

INFORMATION POUR ENTRETIEN (W11729966A)

1. L'aspiration du compresseur et les queues de charge ne doivent pas être intervenées sauf si indiqué par le symbole *.
2. La charge de fluide frigorigène doit être appliquée au côté haut seulement.
3. La machine à glaçons et l'électrovanne d'eau ne sont pas des équipements d'origine sur tous les modèles.

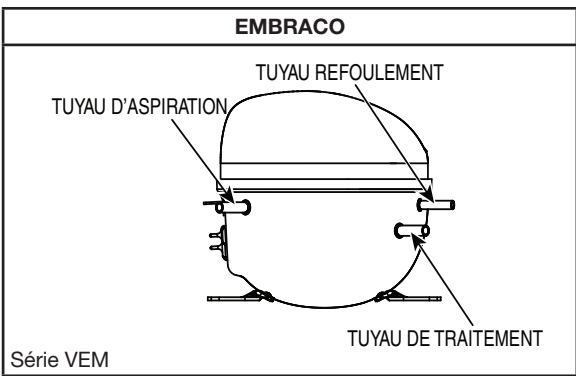
REMARQUE : Le programme de la machine à glaçons doit être lancé électriquement. Ne pas tenter de démarrer manuellement le programme.

4. Le numéro de pièce est inscrit sur le composant.

*Les conditions normales d'exploitation sont atteintes lorsque les réglages d'air et de température sont au milieu de leur intervalle, que le compartiment du réfrigérateur est entre 0 °F à -5 °F (-18 °C à -21 °C) et que l'appareil alterne allumé/éteint.

REMARQUE : Les mesures de puissance et de pression varient, car elles dépendent de l'état de l'appareil, par exemple le givrage de l'évaporateur, l'état du condenseur, le programme de dégivrage, le délai pour atteindre la température de consigne et l'usage du client.

Données de performance *(conditions normales d'exploitation)			
AMB	Puissance	Pression du circuit (PSI)	
		Côté haut	Côté bas
Série VEM			
70 °F (21 °C)	60 ±15	116 ± 10	-6 à 2
90 °F (32 °C)	111 ±15	96 ± 10	-5 à 2
110 °F (43 °C)	139 ±15		-4 à 0



Pièces réparables	29 pi³	Puissance (W)	Résistance (Ω)
	115 V à 127 V/60 Hz		
Compresseur	VEMX11C		
Bobinages de fonctionnement	–		8,1 à 77 °F (25 °C)
Bobinages de démarrage	–		8,1 à 77 °F (25 °C)
Dispositif de démarrage, surcharge	Voir la remarque 4		
Condensateur de fonctionnement (si présent)	Voir la remarque 4		
Thermistance	Voir la remarque 4		2,7 K à 77 °F (25 °C)
Commande principale (panneau arrière)	Voir la remarque 4		
Interface utilisateur	Voir la remarque 4		
Défecteur d'air électrique	Voir la remarque 4	4	
Dégivrage adaptatif** (en option)	Voir la remarque 4		
Élément chauffant de dégivrage	Voir la remarque 4	101-157	105 ± 5 % à 77 °F (25 °C)
Ventilateur de l'évaporateur	Voir la remarque 4	4,2	
Ventilateur du condensateur	Voir la remarque 4	1,6 à 3,6	
**Numéro de pièce de la source principale			

L'interface utilisateur des commandes du distributeur prend en charge le refroidissement du produit et le système de distribution. Les diagnostics de refroidissement s'exécutent en premier (voir cette page), suivis des diagnostics de distribution (voir au dos de cette page). La partie refroidissement de la commande électronique de cet appareil prend en charge de façon indépendante les températures du réfrigérateur et du congélateur, retarde le fonctionnement du ventilateur de l'évaporateur et fait fonctionner par impulsions l'élément chauffant de dégivrage. Les caractéristiques de mise en marche en retard du ventilateur et d'impulsion de dégivrage sont commandées de la façon suivante :

1. Retard du ventilateur de l'évaporateur – La commande électronique retarde le ventilateur de l'évaporateur de 5 secondes après que le compresseur se soit mis en marche, et le ventilateur de l'évaporateur continue de fonctionner 5 secondes après que le compresseur se soit éteint.
2. Chaleur de dégivrage en continu : pendant le programme de dégivrage, l'élément chauffe en permanence.

The figure is a schematic representation of the experimental design, divided into two main parts: 'No feedback' and 'With feedback'.

- No feedback:** This part shows a participant (P) interacting with a stimulus (S) and a response (R). The stimulus (S) is represented by a small square, and the response (R) is represented by a larger square. The participant (P) is shown as a small figure. The sequence of events is indicated by arrows: P → S → R.
- With feedback:** This part shows a participant (P) interacting with a stimulus (S) and a response (R) with a feedback loop (F). The stimulus (S) is represented by a small square, and the response (R) is represented by a larger square. The participant (P) is shown as a small figure. The feedback loop (F) is represented by a curved arrow pointing from the response (R) back to the stimulus (S). The sequence of events is indicated by arrows: P → S → R → F → S.

REMARQUE : Les 3 boutons du clavier sélectionnés doivent être appuyés consécutivement et dans les 8 secondes.

- | Bouton | Durée de la presse | Action de navigation |
|-----------------|--------------------|---|
| 1 ^{re} | Courte | Accéder au mode de commande manuel |
| | 5 secondes | Désengager l'entretien |
| 2 ^e | 3 secondes | Accéder au mode d'affichage de la version du logiciel |
| 3 ^e | Courte | Accéder au mode de défaillances |
| | 5 secondes | Réinitialiser les défaillances |

Appuyer sur le premier bouton sélectionné pendant une courte durée pour passer en mode de commande manuelle. Utiliser les éléments suivants pour naviguer en mode de commande manuelle :

Bouton	Durée de la presse	Action de navigation
1 ^{re}	Courte	Confirmer l'exécution de l'étape lors de la navigation dans la liste des étapes
	Courte	Augmentation de la vitesse lors de l'exécution du test de vitesse
	3 secondes	Retour à la liste des étapes, lors de l'exécution d'une étape
	5 secondes	Retour au menu principal
2 ^e	Courte	Revenir aux étapes précédentes
	3 secondes	Revenir rapidement aux étapes précédentes
3 ^e	Courte	Avancer dans les étapes
	3 secondes	Avancer rapidement dans les étapes

Composant	Température	Résistance
Thermistance	77 °F (25 °C)	10 000 Ω ± 1,8 %
	36 °F (2 °C)	29 500 Ω ± 1,0 %
	0 °F (-18 °C)	86 300 Ω ± 1,8 %

1. **Entrer :** Maintenir enfoncées les touches de température du réfrigérateur et de glaçons pendant 5 secondes.
2. **Quitter :** Maintenir enfoncées les touches de température du réfrigérateur et de glaçons pendant 5 secondes.
3. **Réinitialisation aux valeurs par défaut :** Maintenir le bouton Congélateur enfoncé pendant 5 secondes.

	Code F DNG	Code d'anomalie	Charge
Capteurs	F3	F3E1	Capteur du RF
		F3E2	Capteur du CG
		F3E5	Capteur évap.
Éléments chauffants et circulation d'air	F4	F4E1	Élément chauffant
Système de communication	F6	F6E1	Communication
Système moteur/entraînement	F7	F7E1	Compresseur
Actionneurs	F10	F10E1	Ventilateur du congélateur
		F10E11	Clapet RF

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E1, qui est défini comme étant le capteur de température du compartiment de réfrigération.
- Le système EE doit afficher F3E1 : Réfrigération Compartiment Temperature Sensor (Capteur de température du compartiment de réfrigération), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E1 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E2, qui est défini comme étant le capteur de température du compartiment de congélation.
- Le système EE doit afficher F3E2 sur l'écran à sept segments de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E2 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

F3E3

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E3, qui est défini comme étant le capteur de température du compartiment convertible.
- Le système EE doit afficher F3E3 : Convertible Compartiment Température Sensor (Capteur de température du compartiment convertible), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E3 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E4, qui est défini comme étant le capteur d'entrée du compartiment du congélateur ou de l'évaporateur principal.
- Le système EE doit afficher F3E4 : Freezer Compartment or Main Evaporator In Sensor (Capteur d'entrée du compartiment du congélateur ou de l'évaporateur principal), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E4 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

F3E5

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E5, qui est défini comme étant le capteur de sortie de l'évaporateur du compartiment du congélateur.
- Le système EE doit afficher F3E5 : Freezer Compartment Evaporator Out Sensor (Capteur de sortie de l'évaporateur du compartiment du congélateur), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E5 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

F3E6

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F3E6, qui est défini comme étant le capteur d'entrée de l'évaporateur du compartiment du réfrigérateur.
- Le système EE doit afficher F3E6 : Refrigeration Compartment Temperature Sensor (Capteur d'entrée de l'évaporateur du compartiment du réfrigérateur), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F3E6 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

F4E1

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F4E1, qui est défini comme étant l'élément chauffant du compartiment du congélateur ou de l'évaporateur principal.
- Le système EE doit afficher F4E1 : Freezer Compartment or Main Evaporator Heater (Élément chauffant du compartiment du congélateur ou de l'évaporateur principal), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F4E1 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

F4E2

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F4E2, qui est défini comme étant l'élément chauffant de l'évaporateur du compartiment du réfrigérateur.
- Le système EE doit afficher F4E2 : Refrigeration Compartment Evaporator Heater (Élément chauffant de l'évaporateur du compartiment du réfrigérateur), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F4E2 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

- Le système EE doit avoir le code d'erreur F6E1, qui est défini comme une défaillance de communication entre le MCA 1 et l'IHM 1. Le système doit spécifier ce que sont le MCA 1 et l'IHM 1 et fournir ces détails dans la documentation d'entretien du produit.
- Le système EE doit afficher F6E1 : Comm Failure between 'ACU 1' and 'IHM 1' (Problème de communication entre le MCA 1 et l'IHM 1), sur l'écran graphique de l'IHM. Le système doit afficher un nom descriptif des « MCA 1 » et « l'IHM 1 » afin que le technicien puisse identifier les modules qui ne communiquent pas.
- Le système EE doit afficher F6E1 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

- Le système CC doit avoir le code d'erreur F7E1, qui est défini comme étant le compresseur non fonctionnel.
- Le système EE doit afficher F7E1 : Compressor Not Functioning (Compresseur non fonctionnel), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher F7E1 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

- Le système EE doit avoir le code d'erreur FAE1, qui est défini comme étant le ventilateur du compartiment du congélateur ou de l'évaporateur principal.
- Le système EE doit afficher FAE1 : Réfrigération Compartiment ou Main Evaporator Fan (Ventilateur du compartiment de réfrigération ou de l'évaporateur principal), sur l'écran graphique de l'IHM.
- Le système EE doit afficher FAE1 sur l'écran à sept segments de l'IHM.

FAEB

- Le système EE doit avoir un code d'erreur FAEB, qui est défini comme étant le clapet 1. Le système doit spécifier ce qu'est le clapet 1 et fournir ce détail dans la documentation d'entretien du produit.
- Le système EE doit afficher FAEB : 'Damper 1' (Clapet 1), sur l'écran graphique de l'IHM. Le système doit afficher un nom descriptif du « Clapet 1 » afin que le technicien puisse identifier le clapet à remplacer.
- Le système EE doit afficher FAEB sur l'écran à sept segments de l'IHM.

IHM :				
Des. réf.	De	À	Tension	Charge/conditions
J1				Affichage PMVA
J4B	J4B-1	J4B-3	12,7 V CC	V CC WIN
	J4B-2	J4B-3	Signal	Communication WIN
J5	J5-2	J5-1	12,7 V CC	Moteur pas-à-pas
	J5-3	J5-1	12,7 V CC	Moteur pas-à-pas
	J5-4	J5-1	12,7 V CC	Moteur pas-à-pas
	J5-5	J5-1	12,7 V CC	Moteur pas-à-pas
J6	J6-1		12,7 V CC	Sortie de la plaque de distribution d'eau
	J6-3		5 V CC	Entrée de la plaque de distribution d'eau
	J6-4		12,7 V CC	Sortie de la plaque de distribution d'eau
	J6-6		5 V CC	Entrée de la plaque de distribution d'eau
J8	J8-1	J8-2	12,7 V CC	Distributeur du réchauffeur
J9				Film tactile
J11				Débogueur I2C

2. Brancher l'outil de mesure de la tension aux bons connecteurs.
3. Brancher le produit ou reconnecter la source de courant électrique et vérifier la tension.
4. Débrancher le produit ou couper la source de courant électrique.

Les couleurs des conducteurs peuvent varier selon la date de fabrication de l'appareil.

- Lire la température actuelle de la thermistance en °C ou en °F, en fonction de l'état sélectionné par l'utilisateur avant d'accéder dans le mode d'entretien, et la présenter au technicien.
- Si le résultat est supérieur à la valeur maximale du seuil, l'écran doit afficher OP (circuit ouvert).
- Si le résultat est supérieur à la valeur minimale du seuil, l'écran doit afficher SH (court-circuit).
- Les valeurs seuils doivent dépendre des composants.
- Affiche la température mesurée xxx en degrés °C ou °F.
- L'écran n'affiche que le nombre de chiffres significatifs correspondant.
- Les mesures sont mises à jour selon la période minimale utilisée pendant le fonctionnement normal.

REMARQUE : Si la mesure est supérieure à la limite de chaleur maximale, l'écran affiche SH (court-circuit). Si la mesure est inférieure à la limite de chaleur minimale, l'écran affiche OP (circuit ouvert).

- Lire la température actuelle de la thermostance en °C ou en °F, en fonction de l'état sélectionné par l'utilisateur avant d'accéder dans le mode d'entretien, et la présenter au technicien.
- Si le résultat est supérieur à la valeur maximale du seuil, l'écran doit afficher OP (circuit ouvert).
- Si le résultat est supérieur à la valeur minimale du seuil, l'écran doit afficher SH (court-circuit).
- Les valeurs seuils doivent dépendre des composants.
- Affiche la température mesurée xxx en degrés °C ou °F.
- L'écran n'affiche que le nombre de chiffres significatifs correspondant.
- Les mesures sont mises à jour selon la période minimale utilisée pendant le fonctionnement normal.

REMARQUE : Si la mesure est supérieure à la limite de chaleur maximale, l'écran affiche SH (court-circuit). Si la mesure est inférieure à la limite de chaleur minimale, l'écran affiche OP (circuit ouvert).

Test d'entretien – 13 Capteur du compartiment du réfrigérateur (RF)

- Lire la température actuelle de la thermistance en °C ou en °F, en fonction de l'état sélectionné par l'utilisateur avant d'accéder dans le mode d'entretien, et la présenter au technicien.
- Si le résultat est supérieur à la valeur maximale du seuil, l'écran doit afficher OP (circuit ouvert).
- Si le résultat est supérieur à la valeur minimale du seuil, l'écran doit afficher SH (court-circuit).
- Les valeurs seuils doivent dépendre des composants.
- Affiche la température mesurée xxx en degrés °C ou °F.
- L'écran n'affiche que le nombre de chiffres significatifs correspondant.
- Les mesures sont mises à jour selon la période minimale utilisée pendant le fonctionnement normal.

REMARQUE : Si la mesure est supérieure à la limite de chaleur maximale, l'écran affiche SH (court-circuit). Si la mesure est inférieure à la limite de chaleur minimale, l'écran affiche OP (circuit ouvert).

Test d'entretien – 14 Capteur de la machine à glaçons

- Lire la température actuelle de la thermistance en °C ou en °F, en fonction de l'état sélectionné par l'utilisateur avant d'accéder dans le mode d'entretien, et la présenter au technicien.
- Si le résultat est supérieur à la valeur maximale du seuil, l'écran doit afficher OP (circuit ouvert).
- Si le résultat est supérieur à la valeur minimale du seuil, l'écran doit afficher SH (court-circuit).
- Les valeurs seuils doivent dépendre des composants.
- Affiche la température mesurée xxx en degrés °C ou °F.
- L'écran n'affiche que le nombre de chiffres significatifs correspondant.
- Les mesures sont mises à jour selon la période minimale utilisée pendant le fonctionnement normal.

REMARQUE : Si la mesure est supérieure à la limite de chaleur maximale, l'écran affiche SH (court-circuit). Si la mesure est inférieure à la limite de chaleur minimale, l'écran affiche OP (circuit ouvert).

Test d'entretien – 41 Commutateur de porte du compartiment du congélateur (CG)

- Interroge l'état du signal de retour du commutateur de porte.
- Affiche l'état du commutateur de porte, la désignation suivante doit être utilisée.
- L'IU doit indiquer si la porte est ouverte ou fermée.

REMARQUE : L'état doit s'actualiser chaque 0,2 seconde.

Test d'entretien – 42 Commutateur de porte du compartiment du réfrigérateur (RF)

- Interroge l'état du signal de retour du commutateur de porte.
- Affiche l'état du commutateur de porte, la désignation suivante doit être utilisée.
- L'IU doit indiquer si la porte est ouverte ou fermée.

REMARQUE : L'état doit s'actualiser chaque 0,2 seconde.

Test d'entretien – 61 Dégivrage forcé du compartiment du congélateur (CG)

- En entrant dans le test, l'écran affiche l'état de dégivrage forcé de l'appareil pour le compartiment concerné. En quittant le mode d'entretien, la procédure de dégivrage forcé s'exécute.
- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que le ventilateur doit être activé.

Test d'entretien – 70 Compresseur

- Le compresseur fonctionne à la vitesse maximale.
- L'affichage indique « on » (marche) pendant que le test est en cours.

Test d'entretien – 71 Compresseur

- Le compresseur fonctionne à la vitesse minimum.
- L'affichage indique « on » (marche) pendant que le test est en cours.

Test d'entretien – 72 Test de refroidissement du compresseur

- Pour toutes les configurations, le compresseur fonctionne à 100 %. Pour les modèles à évaporateur simple : Après avoir accédé à ce mode, le compresseur et le ventilateur du condenseur.
- s'allument et s'éteignent après avoir quitté cette étape.

Test d'entretien – 75 Réglages de la vitesse du compresseur

- Le compresseur fonctionnera à la vitesse sélectionnée par le technicien en utilisant la touche Enter (Entrée) (IHM seulement) pour augmenter la vitesse. Doit avoir un mode d'augmentation rapide avec le taux de changement, la taille du changement de pas, étant spécifique au projet. Ne doit pas fonctionner aux fréquences de résonance définies dans les paramètres du filtre de résonance. Les valeurs minimales et maximales de la vitesse du compresseur doivent être conformes aux paramètres du gestionnaire du compresseur.
- Modifier la vitesse du compresseur entre 0 et la vitesse maximale du compresseur. (Les unités sont des Hz pour le compresseur en V CC) En appuyant sur la touche ENTER (ENTRÉE), le compresseur s'active à la vitesse désirée. Cette opération se poursuit jusqu'à ce que l'on quitte l'étape et que le compresseur s'arrête.

Test d'entretien – 80 Clapet du compartiment du réfrigérateur (RF)

- Fait fonctionner le diffuseur d'air en continu et interroge le signal de retour de la position initiale du diffuseur d'air. Le ventilateur du compartiment doit aussi être activé. Si la rétroaction est disponible et fonctionnelle ou si le clapet n'a pas de rétroaction, l'IHM doit afficher l'état du clapet en tant qu'ouverture ou fermeture. Si la rétroaction est disponible mais ne fonctionne pas, l'IHM doit afficher que le clapet est en défaut de rétroaction.
- L'IHM doit afficher l'état du clapet comme « oP » (ouverture) ou « CL » (fermeture).
- Si la rétroaction est disponible mais ne fonctionne pas, l'IHM doit afficher « FF », ce qui signifie que le clapet est en défaillance de rétroaction.

Test d'entretien – 91 Éclairage du compartiment du congélateur (CG)

- Allume la sortie d'éclairage pour la charge spécifiée.
- L'écran indique « on » (activé) lorsqu'il est allumé.

REMARQUE : En quittant cette étape, les DEL s'éteindront automatiquement si le délai n'est pas atteint.

Test d'entretien – 92 Éclairage du compartiment du réfrigérateur (RF)

- Allume la sortie d'éclairage pour la charge spécifiée.
- L'écran indique « on » (activé) lorsqu'il est allumé.

REMARQUE : En quittant cette étape, les DEL s'éteindront automatiquement si le délai n'est pas atteint.

Test d'entretien – 95 Éclairage de la tour

- Allume la sortie d'éclairage pour la charge spécifiée.
- L'écran indique « on » (activé) lorsqu'il est allumé.

REMARQUE : En quittant cette étape, les DEL s'éteindront automatiquement si le délai n'est pas atteint.

Test d'entretien – 113 Ventilateur du condenseur

- Fait passer le ventilateur à l'état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.
- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que le ventilateur doit être activé.

Test d'entretien – 114 Ventilateur de l'évaporateur

- Fait passer le ventilateur à l'état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.
- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que le ventilateur doit être activé.

Test d'entretien – 131 Élément chauffant de dégivrage du compartiment du congélateur (CG)

- Met l'élément chauffant en état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.

REMARQUE : Afin de protéger le système de dégivrage et d'éviter une défaillance du fusible thermique, le technicien ne doit pas faire fonctionner l'élément chauffant de dégivrage pendant plus de 5 minutes. Après ce laps de temps, l'élément chauffant de dégivrage passe à l'état d'arrêt.

- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que l'élément chauffant est activé. Si l'écran affiche « oF », l'élément chauffant est éteint.

Test d'entretien – 139 Élément chauffant du clapet du compartiment du réfrigérateur (RF)

- Met l'élément chauffant en état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.

REMARQUE : Afin de protéger le système de dégivrage et d'éviter une défaillance du fusible thermique, le technicien ne doit pas faire fonctionner l'élément chauffant de dégivrage pendant plus de 5 minutes. Après ce laps de temps, l'élément chauffant de dégivrage passe à l'état d'arrêt.

- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que l'élément chauffant est activé.

Test d'entretien – 143 Élément chauffant du tube de remplissage de la machine à glaçons 1

- Met l'élément chauffant en état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.
- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que l'élément chauffant est activé.

Test d'entretien – 145 Élément chauffant du distributeur

- Met l'élément chauffant en état de marche en le faisant fonctionner à un taux d'utilisation de 100 %.
- L'affichage indique « on » (activé) à l'aide de l'affichage à sept segments pour indiquer que l'élément chauffant est activé.

Test d'entretien – 162 Vanne de distribution d'eau

- Met la vanne en position de marche. Si l'application dispose d'une vanne d'isolement, cette dernière est aussi activée.

REMARQUE : Afin de protéger la vanne d'eau et d'éviter tout débordement, le technicien ne doit pas faire fonctionner les vannes pendant plus de 5 secondes. Après ce laps de temps, la vanne passe à l'état d'arrêt.

- Met la vanne en position de marche. Met aussi la vanne d'isolement en position ON (activée). « on » = état d'activation des vannes d'eau. Si le délai d'attente de la vanne se produit, la vanne et l'écran affichent : « oF » = état de désactivation des vannes d'eau. Remarque : Afin de protéger les vannes d'eau et d'éviter tout débordement, les vannes ne fonctionneront pas pendant plus de 5 secondes. Après ce laps de temps, les vannes passent à l'état de désactivation.

Test d'entretien – 164 Valve d'eau de la machine à glaçons

- Met la vanne en position de marche. Si l'application dispose d'une vanne d'isolement, cette dernière est aussi activée.

REMARQUE : Afin de protéger la vanne d'eau et d'éviter tout débordement, le technicien ne doit pas faire fonctionner les vannes pendant plus de 5 secondes. Après ce laps de temps, la vanne passe à l'état d'arrêt.

- Met la vanne en position de marche. Met aussi la vanne d'isolement en position ON (activée). « on » = état d'activation des vannes d'eau. Si le délai d'attente de la vanne se produit, la vanne et l'écran affichent : « oF » = état de désactivation des vannes d'eau. Remarque : Afin de protéger les vannes d'eau et d'éviter tout débordement, les vannes ne fonctionneront pas pendant plus de 5 secondes. Après ce laps de temps, les vannes passent à l'état de désactivation.

Test d'entretien – 180 Machine à glaçons

- Pendant cette étape, le technicien force le module de fabrication de glace à exécuter un cycle de repérage et de récolte : l'affichage indique « on » (marche) pendant que le test est en cours.
- Cette étape force le module de fabrication de glaçons à exécuter une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse. Le contacteur de la machine à glaçons doit être mis sur « ON » (MARCHE) et le commutateur du bac à glaçons doit être enfoncé pour que le test fonctionne. Pendant le test, l'écran affiche « on » (activé) et lorsque le test est terminé, l'écran affiche « oF » (désactivé).

Test d'entretien – 200 Activation de toutes les DEL de l'IU

- Allume tous les témoins à DEL et icônes de toutes les IU disponibles dans le système.

REMARQUE : Pour protéger les cartes, l'étape doit s'arrêter au bout de 30 secondes et revenir au menu principal.

- Allume tous les témoins à DEL et les icônes de l'interface utilisateur.

REMARQUE : Pour protéger les cartes, l'étape s'arrête au bout de 30 secondes et revient au menu principal.

Test d'entretien – 240 Filtre (capacité de filtration restante en gallons)

- L'accès à cette étape permet au technicien de connaître le nombre de gallons restants pour l'utilisation du filtre à eau. Les gallons restants seront soustraits du paramètre trouvé dans le fichier flashmap/settings.

REMARQUE : La plage autorisée est comprise entre 0 et 999. La valeur maximale réelle se trouve dans le fichier flashmap/settings.

- L'accès à cette étape affiche le nombre de gallons restants pour l'utilisation du filtre à eau.

Test d'entretien – 242 Nombre de jours du filtre à eau depuis la dernière réinitialisation

- L'accès à cette étape permet au technicien de connaître le nombre de jours écoulés depuis que l'utilisateur a appuyé sur la touche de réinitialisation du filtre.

REMARQUE : La plage autorisée est comprise entre 0 et 999 jours. Si les 999 jours sont atteints, ce nombre sera maintenu jusqu'à ce qu'une réinitialisation ait lieu.

- L'accès à cette étape affiche le nombre de jours écoulés depuis que l'utilisateur a appuyé sur la touche de réinitialisation du filtre.

Test d'entretien – 243 Nombre de réinitialisations du filtre à eau

- L'accès à cette étape permet au technicien de voir combien de fois l'utilisateur a réinitialisé son filtre à eau.

REMARQUE : La plage autorisée est comprise entre 0 et 999 réinitialisations. Si 999 réinitialisations sont atteintes, ce nombre ne sera plus augmenté.

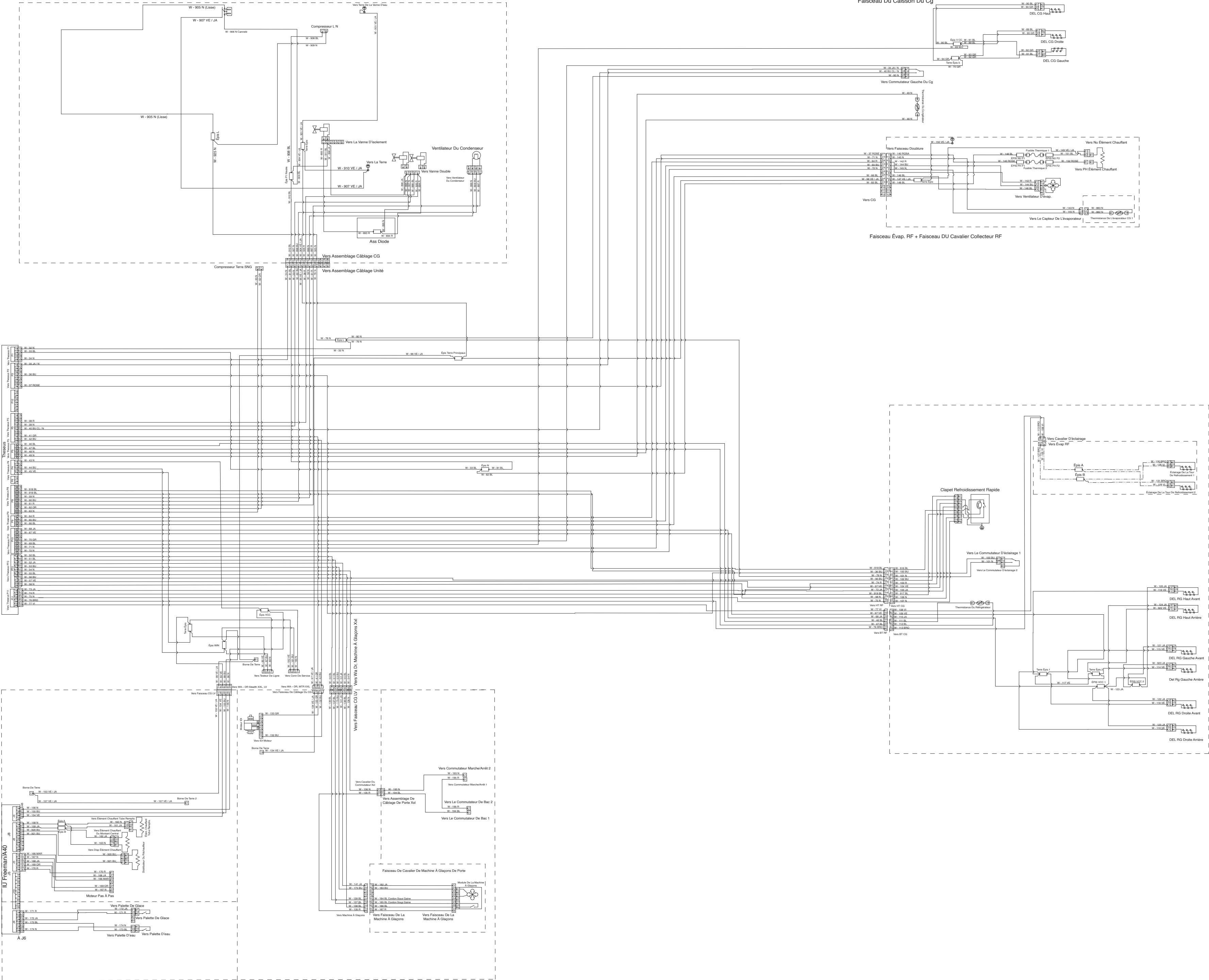
- L'accès à cette étape affiche le nombre de fois où l'utilisateur a réinitialisé le filtre à eau.

TABLEAU DE TENSIONS						
MCA	Port de connexion	De	À	Tension	Conditions	
THESEUS	P1	P1-1	P1-2	115 V CA	115 V CA CONSTANT	
		P1-2	P1-2		115 V CA CONSTANT	
		P1-4	P1-2		COMPRESSEUR SS 115 V CA	
	P2	P2-1	P1-2		INTERRUP ÉCLAIR CG 115 V CA	
		P2-4	P1-2		INTERRUP ÉCLAIR RF 115 V CA	
		P2-7	P1-2		ÉLÉMENT CHAUFFANT DE DÉGIVRAGE CG 115 V CA	
	P3	P3-3	P1-2		VANNEAU D'EAU DE LA MACHINE À GLAÇONS 115 V CA	
		P3-3	P1-2		VANNE D'ISOLEMENT 115 V CA	
		P3-4	P1-2		VANNE D'ISOLEMENT 115 V CA	
		P3-4	P1-2		VANNE DE DISTRIBUTION D'EAU 115 V CA	
		P3-7	P3-8	120 V CA (CC)	PAS-À-PAS A+, A- POUR MOTEUR DU CLAPET DE GARDE-MANGER 120 V CA (CC)	
	P4	P4-1	P4-4	12,7 V CC	ALIMENTATION CH.1 12,7 V CC	
		P4-3		COMMUNICATION	DONNÉES WIN	
	P5	P5-1	P5-2	5 V CC	SORTIE DE LA THERMISTANCE RF = 1,5 À 5 V CC MAX	
		P5-3	P5-4	5 V CC	SORTIE DE LA THERMISTANCE DE L'ÉVAPORATEUR CG = 1,5 À 5 V CC MAX	
	P8	P8-6	P8-4	12,7 V CC	ALIMENTATION DU VENTILATEUR D'ÉVAPORATION CG 12,7 V CC	
		P8-6	P8-5		SORTIE DU SIGNAL DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR CG = 5 À 12,7 V CC MAX	
		P8-8	P8-7		SIGNAL D'ENTRAÎNEMENT V CC DU COMPRESSEUR 5 À 12,7 V CC MAX	
	P9	P9-1	P9-3	12,7 V CC	ALIMENTATION DU VENTILATEUR D'ÉVAPORATION 12,7 V CC	
		P9-1	P9-2		SORTIE DU SIGNAL DU VENTILATEUR DE L'ÉVAPORATEUR = 5 À 12,7 V CC MAX	
	P10	P10-1	P10-2	12,7 V CC	BANDE DEL RF	
		P10-4	P10-5		BANDE DEL CG	
		P10-6	P10-7	5 V CC	SORTIE DE LA THERMISTANCE CG = 1,5 À 5 V CC MAX	
	P11	P11-1	P11-2	12,7 V CC	PAS-A-PAS C-, C+ POUR LE MOTEUR DU CLAPET 12,7 V CC	
		P11-4	P11-5		BANDE DE DEL DE LA TOUR D'AIR	
	P70	P70-1	P70-2	5 V CC	SORTIE DE LA THERMISTANCE DE LA MACHINE À GLAÇONS CG = 1,5 À 5 V CC MAX	
		P70-3	P70-4	12,7 V CC	INTERRUPTEUR TAC DE LA MACHINE À GLAÇONS POUR LA RÉTROACTION DU MOTEUR	
		P70-5	P70-6		PAS-A-PAS C-, C+ POUR LE MOTEUR DE LA MACHINE À GLAÇONS 12,7 V CC	
		P70-8	P70-9		PAS-A-PAS A+, A- POUR LE MOTEUR DU CLAPET DU GARDE-MANGER 12,7 V VCC	
		P70-9	P70-8		PAS-A-PAS A+, A- POUR LE MOTEUR DU CLAPET DU GARDE-MANGER 12,7 V VCC	

Schéma
DESSIN. No : W11597766 Rév. A

Schéma de câblage

VCC





Ficha técnica **NOTA:** Esta hoja contiene información importante sobre el servicio técnico **No retire ni destruya**

No retire ni destruya

9

Prueba de servicio - 13 Sensor del compartimento del refrigerador (RC)

- Lee la temperatura actual del termistor en °C o °F, según el estado que el usuario haya seleccionado antes de entrar en el modo de servicio, y la muestra al técnico de servicio.
- Si el resultado es superior al valor umbral máximo, debe mostrar OP (por Open Circuit, Circuito abierto).
- Si el resultado es superior al valor umbral mínimo, debería mostrar SH (por Short Circuit, Cortocircuito).
- Los valores umbral deben depender de los componentes.
- Muestra la temperatura medida xxx en grados °C o °F.
- La pantalla solo mostrará el número relevante de dígitos significativos.
- Las mediciones se actualizarán con el periodo de tiempo mínimo que la operación normal actualiza para medir.

NOTA: Si la medición es superior al límite HOT (CALIENTE), muestra SH (por Short Circuit, Cortocircuito) en la pantalla. Si la medición es inferior al límite COLD (FRÍO), muestra OP (por Open Circuit, Circuito abierto) en la pantalla.

Prueba de servicio - 14 Sensor de la fábrica de hielo

- Lee la temperatura actual del termistor en °C o °F, según el estado que el usuario haya seleccionado antes de entrar en el modo de servicio, y la muestra al técnico de servicio.
- Si el resultado es superior al valor umbral máximo, debe mostrar OP (por Open Circuit, Circuito abierto).
- Si el resultado es superior al valor umbral mínimo, debería mostrar SH (por Short Circuit, Cortocircuito).
- Los valores umbral deben depender de los componentes.
- Muestra la temperatura medida xxx en grados °C o °F.
- La pantalla solo mostrará el número relevante de dígitos significativos.
- Las mediciones se actualizarán con el periodo de tiempo mínimo que la operación normal actualiza para medir.

NOTA: Si la medición es superior al límite HOT (CALIENTE), muestra SH (por Short Circuit, Cortocircuito) en la pantalla. Si la medición es inferior al límite COLD (FRÍO), muestra OP (por Open Circuit, Circuito abierto) en la pantalla.

Prueba de servicio - 41 Interruptor de puerta Compartimento del congelador (FC)

- Sondea el estado de la señal de realimentación del interruptor de la puerta.
- Muestra el estado del interruptor de la puerta, se utilizará la siguiente designación.
- La UI mostrará si la puerta está abierta o cerrada.
- **NOTA:** El estado se actualizará cada 0,2 segundo.

Prueba de servicio - 42 Interruptor de puerta del compartimento del refrigerador (RC)

- Sondea el estado de la señal de realimentación del interruptor de la puerta.
- Muestra el estado del interruptor de la puerta, se utilizará la siguiente designación.
- La UI mostrará si la puerta está abierta o cerrada.
- **NOTA:** El estado se actualizará cada 0,2 segundo.

Prueba de servicio - 61 Potencia de descongelación Descongelación del compartimento del congelador (FC)

- Al entrar en la prueba, la pantalla muestra el estado de desescarche forzado de la unidad en el compartimento correspondiente. Al salir del modo de servicio se ejecutará la rutina de desescarche forzado.
- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el ventilador estará encendido.

Prueba de servicio - 70 Compresor

- El compresor funcionará a máxima velocidad.
- La pantalla indicará “on” (encendido) mientras se realiza la prueba.

Prueba de servicio - 71 Compresor

- El compresor funcionará a velocidad mínima.
- La pantalla indicará “on” (encendido) mientras se realiza la prueba.

Prueba de servicio - 72 Prueba de enfriamiento del compresor

- Para todas las configuraciones, haga funcionar el compresor al 100%. Para los modelos de evaporador simple Después de entrar, el compresor + ventilador del condensador se encenderán y se APAGARÁN al salir del paso.
- Se encenderá y se APAGARÁ al salir del paso.

Prueba de servicio - 75 Velocidad establecida del compresor

- El compresor funcionará a la velocidad seleccionada por el técnico mediante el uso del botón Intro (solo HMI) para aumentar la velocidad. Tendrá un modo de aumento rápido con la tasa de cambio, tamaño del cambio de paso, siendo específico del proyecto. No funcionará a las frecuencias de resonancia definidas en parámetros del filtro de resonancia. Los valores mínimo y máximo de la velocidad del compresor seguirán los parámetros del gestor del compresor.
- Cambie la velocidad del compresor entre 0 y la velocidad máxima del compresor. (Las unidades son Hz para el compresor VCC) Al presionar la tecla ENTER (INTRO), el compresor se activa con la velocidad deseada. Esto continúa hasta que se sale del paso y el compresor se apaga.

Prueba de servicio - 80 Regulador del compartimento del refrigerador (RC)

- Ejecuta el funcionamiento continuo del deflector de aire y sondea la señal de realimentación de la posición inicial del deflector de aire. El ventilador del compartimento también deberá estar encendido. Si la realimentación está disponible y es funcional o la compuerta no tiene realimentación, la HMI mostrará el estado de la compuerta como Abriendo o Cerrando. Si la realimentación está disponible pero no funciona, la HMI mostrará que la compuerta está en Falla de realimentación.
- La HMI mostrará el estado del regulador como “oP” (Abriendo) o “CL” (Cerrando).
- Si la realimentación está disponible pero no funciona, la HMI mostrará “FF”, lo que significa que el regulador está en Falla de realimentación.

Prueba de servicio - 91 Luz del compartimento del congelador (FC)

- Enciende la salida de iluminación para la carga especificada.
- La pantalla indicará “on” (encendido) cuando esté encendida.
- **NOTA:** Si deja este paso, los LED se apagarán automáticamente si no se alcanza el tiempo de espera.

Prueba de servicio - 92 Luz del compartimento del refrigerador (RC)

- Enciende la salida de iluminación para la carga especificada.
- La pantalla indicará “on” (encendido) cuando esté encendida.
- **NOTA:** Si deja este paso, los LED se apagarán automáticamente si no se alcanza el tiempo de espera.

Prueba de servicio - 95 Torre de luz

- Enciende la salida de iluminación para la carga especificada.
- La pantalla indicará “on” (encendido) cuando esté encendida.
- **NOTA:** Si deja este paso, los LED se apagarán automáticamente si no se alcanza el tiempo de espera.

Prueba de servicio - 113 Ventilador del condensador

- Pone el ventilador en estado de encendido funcionando a un ciclo de trabajo del 100%.
- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el ventilador estará encendido.

Prueba de servicio - 114 Ventilador del evaporador

- Pone el ventilador en estado de encendido funcionando a un ciclo de trabajo del 100%.
- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el ventilador estará encendido.

Prueba de servicio - 131 Descongelación del calentador Compartimento del congelador (FC)

- Pone el calentador en estado de encendido funcionando al 100% del ciclo de trabajo.
- **NOTA:** Como protección del sistema de desescarche y para evitar la falla del termofusible, el técnico se limitará a hacer funcionar las resistencias de desescarche durante un máximo de 5 minutos. Transcurrido este tiempo, la resistencia de desescarche pasará al estado de apagado.

- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el calentador está encendido. Si la pantalla muestra “oF” (Apagado), el calentador está APAGADO.

Prueba de servicio - 139 Regulador del calentador del compartimento del refrigerador (RC)

- Pone el calentador en estado de encendido funcionando al 100% del ciclo de trabajo.
- **NOTA:** Como protección del sistema de desescarche y para evitar la falla del termofusible, el técnico se limitará a hacer funcionar las resistencias de desescarche durante un máximo de 5 minutos. Transcurrido este tiempo, la resistencia de desescarche pasará al estado de apagado.

- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el calentador está encendido.

Prueba de servicio - 143 Calentador del tubo de llenado de la fábrica de hielo 1

- Pone el calentador en estado de encendido funcionando al 100% del ciclo de trabajo.
- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el calentador está encendido.

Prueba de servicio - 145 Calentador del despachador

- Pone el calentador en estado de encendido funcionando al 100% del ciclo de trabajo.
- La pantalla muestra “on” (encendido) usando la pantalla de siete segmentos para indicar que el calentador está encendido.

Prueba de servicio - 162 Válvula del despachador de agua

- Gire la válvula al estado de encendido. Si la aplicación tiene una válvula de aislamiento también pone la válvula de aislamiento en estado de encendido.
- **NOTA:** Como protección de la válvula de agua y para evitar el sobrellenado, el técnico se limitará a accionar las válvulas durante un máximo de 5 segundos. Transcurrido este tiempo, la válvula pasará al estado de apagado.

- Gire la válvula al estado de encendido. También pone la válvula de aislamiento en estado ON (Encendido). “on” = estado encendido de las válvulas de agua. Si se produce el tiempo de espera de la válvula, la válvula y la pantalla mostrarán: “oF” = estado OFF (Apagado) de las válvulas de agua. Nota: Como protección de las válvulas de agua y para evitar el sobrellenado, las válvulas se limitarán a funcionar durante un máximo de 5 segundos. Transcurrido este tiempo, las válvulas pasarán al estado OFF (Apagado).

Prueba de servicio - 164 Válvula de agua de la fábrica de hielo

- Gire la válvula al estado de encendido. Si la aplicación tiene una válvula de aislamiento también pone la válvula de aislamiento en estado de encendido.
- **NOTA:** Como protección de la válvula de agua y para evitar el sobrellenado, el técnico se limitará a accionar las válvulas durante un máximo de 5 segundos. Transcurrido este tiempo, la válvula pasará al estado de apagado.

- Gire la válvula al estado de encendido. También pone la válvula de aislamiento en estado ON (Encendido). “on” = estado encendido de las válvulas de agua. Si se produce el tiempo de espera de la válvula, la válvula y la pantalla mostrarán: “oF” = estado OFF (Apagado) de las válvulas de agua. Nota: Como protección de las válvulas de agua y para evitar el sobrellenado, las válvulas se limitarán a funcionar durante un máximo de 5 segundos. Transcurrido este tiempo, las válvulas pasarán al estado OFF (Apagado).

Prueba de servicio - 180 Fábrica de hielo

- En este paso, un técnico fuerza al módulo de fábrica de hielo a ejecutar un ciclo de inicialización y recolección: la pantalla indicará “on” (encendido) mientras se realiza la prueba.
- Este paso fuerza al módulo de fábrica de hielo a ejecutar una rotación en sentido horario o antihorario. El interruptor de la fábrica de hielo debe estar “encendido” y el interruptor de la caja de hielo debe estar presionado para que se realice la prueba. Mientras se ejecuta, la pantalla mostrará “on” (encendido) y cuando se realice la prueba, la pantalla mostrará “oF” (apagado).

Prueba de servicio - 200 UI LED Todo encendido UI

- Enciende todos los indicadores LED e iconos en todas las UI disponibles en el sistema.
- **NOTA:** Para proteger los tableros, el paso se desconectará después de 30 segundos y volverá al menú principal.

- Enciende todos los indicadores LED e iconos en la interfaz del usuario.
- **NOTA:** Para proteger los tableros, el paso se desconectará después de 30 segundos y volverá al menú principal.

Prueba de servicio - 240 Filtro (capacidad de filtración de agua restante en galones)

- Entrar a este paso permite al técnico leer los galones restantes de uso del filtro de agua. Los galones restantes se restarán del parámetro encontrado en el archivo flashmap/settings.
- **NOTA:** El intervalo permitido es de 0 a 999. El valor máximo real se encuentra en el archivo flashmap/settings.

- Entrar a este paso muestra los galones restantes de uso del filtro de agua.

Prueba de servicio - 242 Días del filtro de agua desde el último reinicio

- Entrar a este paso permite al técnico leer los días transcurridos desde que el usuario pulsó el botón de reinicio del filtro.
- **NOTA:** El intervalo permitido es de 0 a 999 días. Si se alcanzan los 999 días, este número se mantendrá hasta que se produzca un reinicio.

- Entrar a este paso muestra los días transcurridos desde que el usuario presionó el botón de reinicio del filtro.

Prueba de servicio - 243 Número de reinicios del agua del filtro

- Entrar a este paso permite al técnico ver cuántas veces ha reiniciado el usuario su filtro de agua.
- **NOTA:** El rango permitido es de 0 a 999 reinicios. Si se producen 999 reinicios. Este número ya no se incrementará.

- Entrar a este paso muestra cuántas veces ha reiniciado el usuario su filtro de agua.

TABLA DE TENSIONES						
ACU	Puerto del conector	Desde	Hacia	Tensión	Condiciones	
TESEO	P1	P1-1	P1-2	115 VCA	115 V CA CONSTANTE	
		P1-2	P1-2		115 V CA CONSTANTE	
		P1-4	P1-2		115 VCA COMPRESOR SS	
	P2	P2-1	P1-2		115 VCA INTERRUPTOR DE LUZ FC	
		P2-4	P1-2		115 VCA INTERRUPTOR DE LUZ RC	
		P2-7	P1-2		115 VCA CALENTADOR DE DESCONGELACIÓN FC	
	P3	P3-3	P1-2		115 VCA VÁLVULA DE AGUA DE LA FÁBRICA DE HIELO	
		P3-3	P1-2		115 VCA VÁLVULA DE AISLAMIENTO	
		P3-4	P1-2		115 VCA VÁLVULA DE AISLAMIENTO	
		P3-4	P1-2		115 VCA VÁLVULA DE DESPACHADOR DE AGUA	
		P3-7	P3-8	120 VCA (CC)	120 VCA (CC) MOTOR DE PASOS A+, A- para MOTOR REGULADOR DE DESPENSA	
	P4	P4-1	P4-4	12,7 V de CC	12,7 VCC SUMINISTRO ELÉCTRICO CH.1	
		P4-3	COMUNICACIÓN		DATOS WIN	
	P5	P5-1	P5-2	5 V de CC	SALIDA DEL TERMISTOR RC = 1,5 VCC-5 VCC MÁXIMO	
		P5-3	P5-4	5 V de CC	SALIDA DEL TERMISTOR DEL EVAPORADOR FC = 1,5 VCC-5 VCC MÁXIMO	
	P8	P8-6	P8-4	12,7 V de CC	12,7 VCC FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR FC	
		P8-6	P8-5		SALIDA DE SEÑAL DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR FC = 5 VCC-12,7 VCC MÁXIMO	
		P8-8	P8-7		SEÑAL DEL CONTROLADOR VCC DEL COMPRESOR 5 VCC-12,7 VCC MÁXIMO	
	P9	P9-1	P9-3	12,7 V de CC	12,7 VCC FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR	
		P9-1	P9-2		SALIDA DE SEÑAL DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR = 5 VCC-12,7 VCC MÁXIMO	
	P10	P10-1	P10-2	12,7 V de CC	TIRA LED RC	
		P10-4	P10-5		TIRA LED FC	
		P10-6	P10-7	5 V de CC	SALIDA DEL TERMISTOR FC = 1,5 VCC-5 VCC MÁXIMO	
	P11	P11-1	P11-2	12,7 V de CC	12,7 VCC MOTOR DE PASOS C-, C+ PARA MOTOR REGULADOR	
		P11-4	P11-5		TIRA LED DE TORRE DE AIRE	
	P70	P70-1	P70-2	5 V de CC	SALIDA DEL TERMISTOR DE MÁQUINA DE HIELO FC = 1,5 VCC-5 VCC MÁXIMO	
		P70-3	P70-4	12,7 V de CC	INTERRUPTOR TAC DE LA FÁBRICA DE HIELO PARA REALIMENTACIÓN DEL MOTOR	
		P70-5	P70-6		12,7 VCC MOTOR DE PASOS C-, C+ PARA MOTOR DE MÁQUINA DE HIELO	
		P70-8	P70-9		12,7 VCC MOTOR DE PASOS A+, A- para MOTOR REGULADOR DE DESPENSA	
		P70-9	P70-8		12,7 VCC MOTOR DE PASOS A+, A- para MOTOR REGULADOR DE DESPENSA	

Esquema
PLANO N.º: W11597766 Rev. A

Diagrama de cableado

V CC

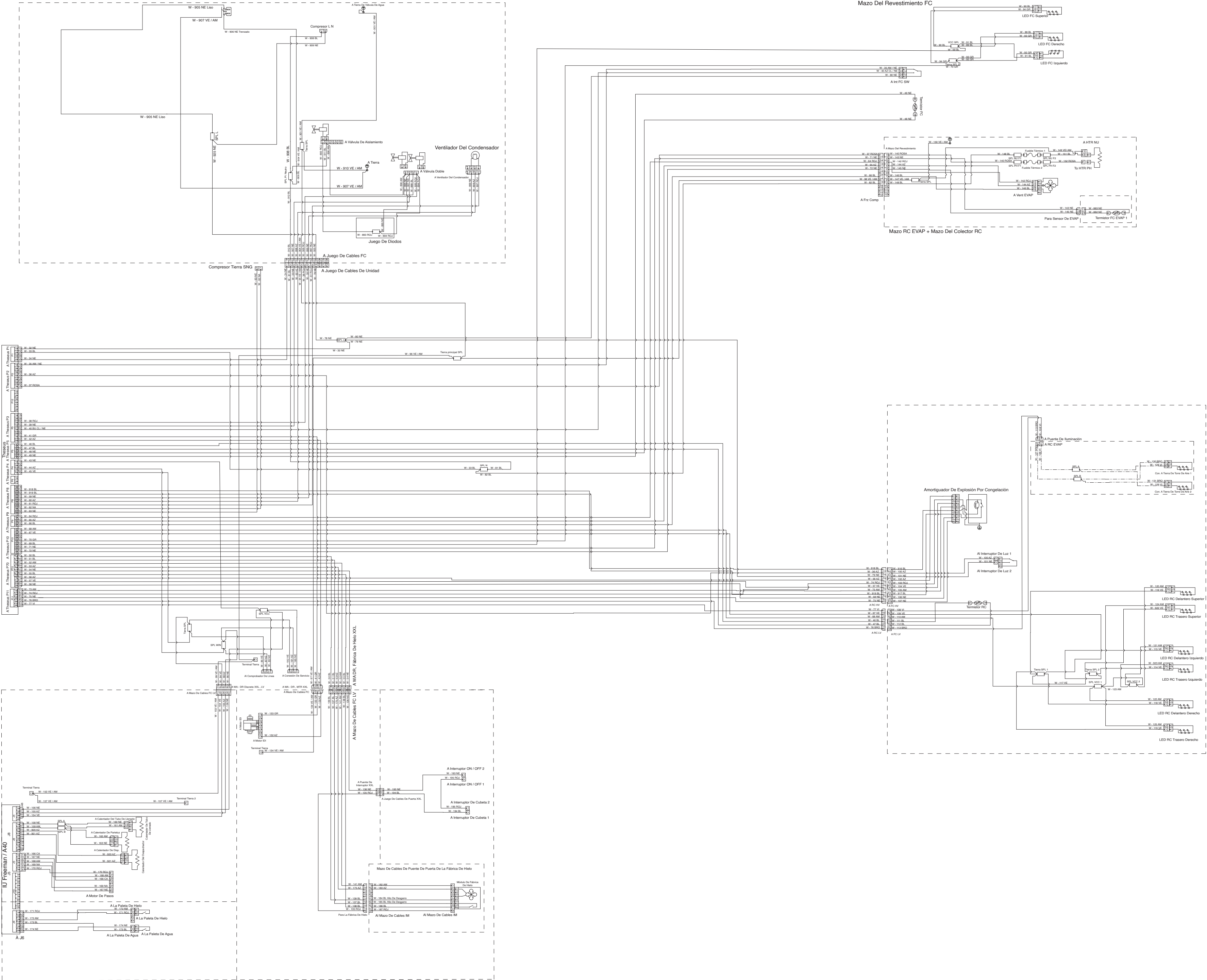


Diagrama de bloques

