

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**318 kWh**  
per year / par année

▼ This model / Ce modèle

|   |  |
|---|--|
| 123 kWh   | 934 kWh  |
| <b>Uses least energy /<br/>Consomme le<br/>moins d'énergie</b>  | <b>Uses most energy /<br/>Consomme le plus<br/>d'énergie</b> |
| Similar models<br>compared  | Modèles similaires<br>comparés                               |
| Model number  | Numéro du modèle   |
| <b>Ventless (condensing)<br/>compact / Sans conduits<br/>d'évacuation<br/>(à condensation)<br/>compacts</b> |  |
| <b>YWCD3090J, YWCD5090J</b>   |  |

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c.36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une violation de la loi (S.C. 1992, c.36).

W11614677 REV A



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.