

PERFORMANCE DATA SHEET

Water Filtration System

Model EDR5RXD1B/PWF-NL240V Capacity 240 Gallons (908 Liters)

Replacement Filter EDR5RXD1 and EDR5RXD1B



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42, 53, 401 and CSA B483.1 for the reduction of contaminants specified on the Performance Data Sheet.

This system has been tested by an independent laboratory according to NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA B483.1 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA 483.1.

Substance Reduction Aesthetic Effects	Influent Challenge Concentration	Maximum Permissible Product Water Concentration	Average % Reduction
Chlorine Taste/Odor	2.0 mg/L $\pm$ 10%	50% reduction	>97.50%
Particulate Class II*	At least 10,000 particles/mL	85% reduction	99.9%
Contaminant Reduction	Influent Challenge Concentration	Maximum Permissible Product Water Concentration	Average % Reduction
Cysts†	Minimum 50,000 cysts/L	$\geq$ 99.95%	>99.99%
Turbidity	11 $\pm$ 1 NTU	0.5 NTU	98.3%
Asbestos	10 ⁷ to 10 ⁸ fibers/L ††	$\geq$ 99%	99%
Lead: @ pH 6.5	0.15 mg/L $\pm$ 10%	0.01 mg/L	99.3%
Lead: @ pH 8.5	0.15 mg/L $\pm$ 10%	0.01 mg/L	99.0%
Mercury: @ pH 6.5	0.006 mg/L $\pm$ 10%	0.002 mg/L	>96.4%
Mercury: @ pH 8.5	0.006 mg/L $\pm$ 10%	0.002 mg/L	90.8%
Atrazine	0.009 mg/L $\pm$ 10%	0.003 mg/L	94.5%
Benzene	0.015 mg/L $\pm$ 10%	0.005 mg/L	96.6%
p-Dichlorobenzene	0.225 mg/L $\pm$ 10%	0.075 mg/L	>99.8%
Toxaphene	0.015 mg/L $\pm$ 10%	0.003 mg/L	>93.7%
2, 4-D Reduction	0.210 mg/L $\pm$ 10%	0.07 mg/L	88.5%
Atenolol	200 ng/L $\pm$ 20%	30 ng/L	95.7%
Linuron	140 ng/L $\pm$ 20%	20 ng/L	96.3%
Trimethoprim	140 ng/L $\pm$ 20%	20 ng/L	96.1%
Estrone	140 ng/L $\pm$ 20%	20 ng/L	95.3%
Nonylphenol	1400 ng/L $\pm$ 20%	200 ng/L	95.5%
Meprobamate	400 ng/L $\pm$ 20%	60 ng/L	94.9%
Carbamazepine	1400 ng/L $\pm$ 20%	200 ng/L	98.6%
DEET	1400 ng/L $\pm$ 20%	200 ng/L	98.6%
Metolachlor	1400 ng/L $\pm$ 20%	200 ng/L	98.6%

W11392628C

Phenytoin	200 ng/L $\pm$ 20%	30 ng/L	94.5%
Naproxen	140 ng/L $\pm$ 20%	20 ng/L	96.9%
Bisphenol A	2000 ng/L $\pm$ 20%	300 ng/L	99.1%
Carbofuran	0.08 +/- 10% mg/L	0.04 mg/L	98.0%
Ibuprofen	400 +/- 20% ng/L	60 ng/L	>95.9%
TCEP	5000 +/- 20% ng/L	700 ng/L	>98.1%
TCP	5000 +/- 20% ng/L	700 ng/L	>97.9%

Test Parameters: pH = 7.5 $\pm$ 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.50 gpm (1.89 Lpm). Pressure = 60 psig (413.7 kPa). Temp. = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C). Rated service capacity PWF-NL240V= 240 gallons (908 liters).

The compounds certified under NSF 401 have been deemed as "emerging compounds/incidental contaminants." Emerging compounds/incidental contaminants are those compounds that have been detected in drinking water supplies at trace levels. While occurring at only trace levels, these compounds can affect the public acceptance/perception of drinking water quality.

- For installation, operation, and maintenance instructions please refer to the Owners Manual.
- It is important that operational, maintenance, and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised. Property damage can occur if all instructions are not followed.
- The disposable cartridge must be changed at least every 6 months.
- Use replacement filter part #EDR5RXD1/EDR5RXD1B.
- The filter monitor system measures the amount of water that passes through the filter and alerts you when it is time to replace the filter. Refer to the "Using the Controls" or "Water Filtration System" section (in the User Instructions or User Guide) to learn how to check the water filter status.
- After changing the water filter, flush the water system. See "Water and Ice Dispensers" or "Water Dispenser" in the User Instructions or User Guide.
- These contaminants are not necessarily in your water supply. While testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.
- For installation, operation and maintenance instructions please refer Owner's Manual.
- The product is for cold water use only.
- The water system must be installed in compliance with state and local laws and regulations.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts. EPA Est. No. 082047-TWN-001
- Refer to the "Warranty" section (in the User Instructions or User Guide) for the Manufacturer's limited warranty, name and telephone number.

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Water Supply	Potable City or Well
Water Pressure	30 psi - 120 psi (207 kPa - 827 kPa)
Water Temperature	33°F - 100°F (0.6°C - 37.8° C)
Service Flow Rate	0.5 GPM (1.89 L/min.) @ 60 psi. (413.7 kPa)

- Your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.



Consumer Support 1.800.442.9991
By Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Made in Taiwan.

*Class I particle size: >0.5 to 1 μ m

†Based on the use of *Cryptosporidium parvum* oocysts

††Fibers greater than 10 μ m in length

©NSF is a registered trademark of NSF International.

FICHE DE DONNÉES DE PERFORMANCE

Système de filtration de l'eau

Modèle EDR5RXD1B/PWF-NL240V Capacité 240 gallons (908 litres)

Filtres de EDR5RXD1 et EDR5RXD1B



Système testé et homologué par NSF International en vertu des normes NSF/ANSI 42, 53 et 401, ainsi que CSA B483.1 pour la réduction de contaminants spécifiés sur la fiche de données de performance.

Ce système a été testé par un laboratoire indépendant selon les normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et CSA B483.1 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permise pour l'eau qui quitte le système, comme spécifié par les normes ANSI/NSF 42, 53 et 401, ainsi que CSA 483.1.

Réduction concentration produits de désinfection	Concentration dans l'eau à traiter	Limite permise de concentration du produit dans l'eau	Réduction de concentration % moy.
Chlore goût/odeur	2,0 mg/L $\pm$ 10 %	Réduction de 50 %	> 97,50 %
PARTICULES classe II*	Au moins 10 000 particules/mL	Réduction de 85 %	99,9 %
Réduction des contaminants	Concentration dans l'eau à traiter	Limite permise de concentration du produit dans l'eau	Réduction de concentration % moy.
Kystes†	50 000 kystes/L minimum	$\geq$ 99,95 %	> 99,99 %
Turbidité	11 $\pm$ 1 NTU	0,5 NTU	98,3 %
Amiante	10 ⁷ à 10 ⁸ fibres/L††	$\geq$ 99 %	99 %
Plomb : à pH 6,5	0,15 mg/L $\pm$ 10 %	0,01 mg/L	99,3 %
Plomb : à pH 8,5	0,15 mg/L $\pm$ 10 %	0,01 mg/L	99,0 %
Mercure : à pH 6,5	0,006 mg/L $\pm$ 10 %	0,002 mg/L	> 96,4 %
Mercure : à pH 8,5	0,006 mg/L $\pm$ 10 %	0,002 mg/L	90,8 %
Atrazine	0,009 mg/L $\pm$ 10 %	0,003 mg/L	94,5 %
Benzène	0,015 mg/L $\pm$ 10 %	0,005 mg/L	96,6 %
p-dichlorobenzène	0,225 mg/L $\pm$ 10 %	0,075 mg/L	> 99,8 %
Toxaphène	0,015 mg/L $\pm$ 10 %	0,003 mg/L	> 93,7 %
2, 4-D réduction	0,210 mg/L $\pm$ 10 %	0,07 mg/L	88,5 %
Aténolol	200 ng/L $\pm$ 20 %	30 ng/L	95,7 %
Linuron	140 ng/L $\pm$ 20 %	20 ng/L	96,3 %
Triméthoprim	140 ng/L $\pm$ 20 %	20 ng/L	96,1 %
Estrone	140 ng/L $\pm$ 20 %	20 ng/L	95,3 %
Nonylphénol	1400 ng/L $\pm$ 20 %	200 ng/L	95,5 %
Méprobamate	400 ng/L $\pm$ 20 %	60 ng/L	94,9 %
Carbamazépine	1400 ng/L $\pm$ 20 %	200 ng/L	98,6 %
Diéthyltoluamide	1400 ng/L $\pm$ 20 %	200 ng/L	98,6 %
Métolachlore	1400 ng/L $\pm$ 20 %	200 ng/L	98,6 %
Phénytoïne	200 ng/L $\pm$ 20 %	30 ng/L	94,5 %
Naproxène	140 ng/L $\pm$ 20 %	20 ng/L	96,9 %
Bisphénol A	2 000 ng/L $\pm$ 20 %	300 ng/L	99,1 %

Carbofurane	0,08 +/- 10 % mg/L	0,04 mg/L	98,0 %
Ibuprofène	400 +/- 20 % ng/L	60 ng/L	> 95,9 %
TCEP	5 000 +/- 20 % ng/L	700 ng/L	> 98,1 %
TCPP	5 000 +/- 20 % ng/L	700 ng/L	> 97,9 %

Paramètres de tests : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indications contraires. Débit = 0,50 gpm (1,89 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa).
Température = 68 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C). Capacité de service nominale PWF-NL240V = 240 gallons (908 litres).

Les composés certifiés en vertu de la norme NSF 401 sont considérés comme appartenant à la catégorie des « composés émergents/contaminants secondaires ». Les composés émergents/contaminants secondaires sont des composés qui ont été détectés à de faibles concentrations dans des sources d'approvisionnement en eau potable. Même s'ils n'apparaissent qu'à de faibles concentrations, ces composés peuvent influencer la perception et le niveau d'acceptation de la qualité de l'eau de consommation par le public.

- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Il est essentiel que les exigences de fonctionnement, d'entretien et de remplacement de filtre soient respectées pour que ce produit donne le rendement annoncé. Des dommages à la propriété peuvent se produire lorsque les instructions ne sont pas toutes respectées.
- La cartouche jetable doit être changée au moins tous les 6 mois.
- Utiliser le filtre de remplacement, numéro de pièce EDR5RXD1/EDR5RXD1B.
- Le système de contrôle du filtre mesure la quantité d'eau qui passe par le filtre et indique quand remplacer le filtre. Consulter les sections « Utilisation des commandes » ou « Système de filtration de l'eau » (dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation) pour savoir comment vérifier l'état du filtre à eau.
- Après avoir remplacé le filtre à eau, purger le système d'eau. Voir les sections « Distributeur d'eau et de glaçons » ou « Distributeur d'eau » dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation.
- Ces contaminants ne sont pas nécessairement présents dans l'approvisionnement d'eau. Même si le test a été effectué dans des conditions de laboratoires standard, le rendement réel peut varier.
- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Le produit doit être utilisé pour l'eau froide seulement.
- Le circuit d'eau doit être installé conformément aux lois et règlements locaux et à ceux de la province concernée.
- Ne pas utiliser ce produit pour filtrer une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat en amont ou en aval du système. Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables. Étab. EPA no 082047-TWN-001
- Consulter la section « Garantie » (dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation) pour connaître la garantie limitée, le nom et le numéro de téléphone du fabricant.

Directives d'application/paramètres d'approvisionnement en eau

Source d'eau	Puits ou collectivité
Pression d'eau	30 à 120 lb/po ² (207 à 827 kPa)
Température de l'eau	33 °F à 100 °F (0,6 °C à 37,8 °C)
Débit nominal	1,89 L/min (0,5 gpm) à 60 lb/po ² (413,7 kPa).

- Le système de filtration d'eau peut prendre en charge une pression d'eau pouvant atteindre 120 livres par pouce carré (lb/po²). Si l'alimentation en eau est supérieure à 80 lb/po² (551,58 kPa), installer un détendeur avant d'installer le système de filtration d'eau.



Assistance client 1 800 442-9991
par Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Fabriqué à Taïwan.

*Classe I – taille des particules : >0,5 à 1 um

†Sur la base de la filtration de kystes de *Cryptosporidium parvum*

†† Filtres de longueur supérieure à 10 um

©NSF est une marque déposée de NSF International.

HOJA DE DATOS DE RENDIMIENTO

Sistema de filtrado de agua

Modelo EDR5RXD1B/PWF-NL240V Capacidad de 240 galones (908 litros)

Filtro de reemplazo EDR5RXD1 y EDR5RXD1B



Sistema probado y certificado por NSF International, según las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA B483.1 para la reducción de los contaminantes especificados en la Hoja de datos de rendimiento.

Este sistema ha sido probado por un laboratorio independiente según las normas NSF/ANSI 42, 53, 401 y CSA B483.1 para la reducción de las sustancias enumeradas a continuación. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema se redujo a una concentración inferior o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, tal como se especifica en las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA 483.1.

Efectos estéticos de la reducción de sustancias	Concentración en el agua a tratar	Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto	% promedio de reducción
Sabor/olor a cloro	2,0 mg/l $\pm$ 10 %	Reducción del 50 %	>97,50 %
Clase de partículas II*	Por lo menos 10 000 partículas/ml	Reducción del 85 %	99,9 %
Reducción de contaminantes	Concentración en el agua a tratar	Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto	% promedio de reducción
Quistes†	Mínimo 50 000 quistes/l	99,95 %	>99,99 %
Turbidez	11 $\pm$ 1 NTU	0,5 NTU	98,3 %
Asbesto	10 ⁷ a 10 ⁸ fibras/l††	$\geq$ 99 %	99 %
Plomo: a pH 6,5	0,15 mg/l $\pm$ 10 %	0,01 mg/l	99,3 %
Plomo: a pH 8,5	0,15 mg/l $\pm$ 10 %	0,01 mg/l	99,0 %
Mercurio: a pH 6,5	0,006 mg/l $\pm$ 10 %	0,002 mg/l	>96,4 %
Mercurio: a pH 8,5	0,006 mg/l $\pm$ 10 %	0,002 mg/l	90,8 %
Atrazina	0,009 mg/l $\pm$ 10 %	0,003 mg/l	94,5 %
Benceno	0,015 mg/l $\pm$ 10 %	0,005 mg/l	96,6 %
p-Diclorobenceno	0,225 mg/l $\pm$ 10 %	0,075 mg/l	>99,8 %
Toxafeno	0,015 mg/l $\pm$ 10 %	0,003 mg/l	>93,7 %
2, Reducción 4-D	0,210 mg/l $\pm$ 10 %	0,07 mg/l	88,5 %
Atenolol	200 ng/l $\pm$ 20 %	30 ng/l	95,7 %
Linurón	140 ng/l $\pm$ 20 %	20 ng/l	96,3 %
Trimetoprima	140 ng/l $\pm$ 20 %	20 ng/l	96,1 %
Estrona	140 ng/l $\pm$ 20 %	20 ng/l	95,3 %
Nonilfenol	1400 ng/l $\pm$ 20 %	200 ng/l	95,5 %
Meprobamato	400 ng/l $\pm$ 20 %	60 ng/l	94,9 %
Carbamazepina	1400 ng/l $\pm$ 20 %	200 ng/l	98,6 %
DEET	1400 ng/l $\pm$ 20 %	200 ng/l	98,6 %
Metolacoloro	1400 ng/l $\pm$ 20 %	200 ng/l	98,6 %
Fenitoína	200 ng/l $\pm$ 20 %	30 ng/l	94,5 %

Naproxeno	140 ng/l $\pm$ 20 %	20 ng/l	96,9 %
Bisfenol A	2000 ng/l $\pm$ 20 %	300 ng/l	99,1 %
Carbofurano	0,08 +/- 10 % mg/l	0,04 mg/l	98,0 %
Ibuprofeno	400 +/- 20 % ng/l	60 ng/l	>95,9 %
TCEP	5000 +/- 20 % ng/l	700 ng/l	>98,1 %
TCP	5000 +/- 20 % ng/l	700 ng/l	>97,9 %

Parámetros de la prueba: pH = 7,5 $\pm$ 0,5, a menos que se indique otro valor. Flujo = 0,50 gpm (1,89 lpm). Presión = 60 psig (413,7 kPa). Temperatura = 68 °F a 71,6 °F (20 °C a 22 °C). Capacidad de servicio nominal PWF-NL240V = 240 galones (908 litros).

Los compuestos certificados según NSF 401 se han considerado "compuestos emergentes o contaminantes incidentales". Los compuestos emergentes o contaminantes incidentales son aquellos compuestos que se han detectado en suministros de agua potable en niveles de traza. Aunque solo se presentan en niveles de traza, estos compuestos pueden afectar la aceptación o percepción pública de la calidad del agua potable.

- Para ver las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento consulte el Manual del propietario.
- Es importante que los requerimientos de funcionamiento, mantenimiento y reemplazo de filtro se lleven a cabo para que el producto se desempeñe tal como se ofrece en la publicidad. Pueden ocurrir daños a la propiedad si no se siguen todas las instrucciones.
- El cartucho desechable deberá cambiarse al menos cada 6 meses.
- Use el número de pieza de repuesto EDR5RXD1/EDR5RXD1B.
- El sistema de monitoreo del filtro mide la cantidad de agua que atraviesa el filtro y emite una alerta cuando llega el momento de cambiarlo. Consulte la sección "Uso de los controles" o "Sistema de filtración de agua" (en las Instrucciones del usuario o Guía de usuario) para averiguar cómo revisar el estado del filtro del agua.
- Después de cambiar el filtro de agua, enjuague el sistema de agua. Vea "Despachadores de agua y de hielo" o "Despachador de agua" en las Instrucciones del usuario o el Manual del usuario.
- Estos contaminantes no se encuentran necesariamente en su suministro de agua. Si bien las pruebas se realizaron bajo condiciones de laboratorio estándar, el rendimiento real puede variar.
- Para ver las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento consulte el Manual del propietario.
- El producto es para su uso solo con agua fría.
- El sistema de agua deberá instalarse conforme a las leyes y normativas estatales y locales.
- No use con agua que no sea microbiológicamente segura o que sea de calidad desconocida sin desinfectarla adecuadamente antes o después del sistema. Pueden usarse sistemas certificados para la reducción de quistes en aguas desinfectadas que puedan contener quistes filtrables. EPA Est. N.º 082047-TWN-001
- Consulte la sección "Garantía" (en las Instrucciones del usuario o el Manual del usuario) para ver la garantía limitada, el nombre y el número de teléfono del fabricante.

Normas de aplicación/Parámetros para el suministro de agua

Suministro de agua	Potable, municipal o de pozo
Presión de agua	30 psi a 120 psi (207 kPa a 827 kPa)
Temperatura del agua	33 °F a 100 °F (0,6 °C a 37,8 °C)
Flujo nominal de servicio	0,5 GPM (1,89 l/min.) a 60 psi. (413,7 kPa)

- Su sistema de filtrado de agua soportará una presión de agua de hasta 120 libras por pulgada cuadrada (psi). Si el suministro de agua es superior a 80 psi, instale una válvula reductora de presión antes de instalar el sistema de filtrado de agua.



Soporte al cliente 1.800.442.9991
 Por Whirlpool Corporation
 2000 North M63
 Benton Harbor, MI 49022
 Hecho en Taiwán.

* Tamaño de las partículas clase I: >0,5 a 1 μ m

†Con base en el uso de Oocistos *Cryptosporidium parvum*

††Fibras mayores de 10 μ m de longitud

©NSF es una marca registrada de NSF International.

®/™ ©2021 All rights reserved. Used under license in Canada.

Tous droits réservés. Utilisé sous licence au Canada.

Todos los derechos reservados. Se usa bajo licencia en Canadá.

In some European factories the letter "W" of the part code mentioned herein will be automatically replaced by the number "4000" (e.g. "W12345678" becomes "400012345678")

W11392628C

05/21