

U.S. Government Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

# ENERGYGUIDE

Freezer

- Automatic Defrost
- Upright Freezer
- No through-the-door ice

Forno  
Model FFFFD1722-28LS  
Capacity: 13.6 Cubic Feet

Compare **ONLY** to other labels with yellow numbers.  
Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.

## Estimated Yearly Energy Cost

# \$55

Cost Range

Models with similar features \$54 \$85

# 391 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Cost range based only on upright freezer models of similar capacity with automatic defrost.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 14 cents per kWh.

ftc.gov/energy



Canada

# ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

# 256 kWh

per year / par année

▼ This model / Ce modèle

260kWh 260kWh

**Uses least energy / Consomme le moins d'énergie** Type 1A  
12.5 to 14.4 Volume in ft<sup>3</sup>/Volume en pi<sup>3</sup>

**Uses most energy / Consomme le plus d'énergie** Modèles similaires comparés

Similar models compared Model number FFFFD1722-28RS Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR**<sup>®</sup> mark on this EnergyGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnergyGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette EnergyGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote EnergyGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

Canada

# ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

# 391 kWh

per year / par année

▼ This model / Ce modèle

305kWh 442kWh

**Uses least energy / Consomme le moins d'énergie** Type 9  
13.5 to 15.4 Volume in ft<sup>3</sup>/Volume en pi<sup>3</sup>

**Uses most energy / Consomme le plus d'énergie** Modèles similaires comparés

Similar models compared Model number FFFFD1722-28LS Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The **ENERGY STAR**<sup>®</sup> mark on this EnergyGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnergyGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette EnergyGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote EnergyGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.