

|                                                                               |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
|-------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------|----|-------|-----|----------------------|-----|-----------------------------|------|---|
|                                                                               |  | 1                          |    | 2     |     | 3                    |     | 4                           |      |   |
|                                                                               |  | 10-165-C50J0-AE10B-DAB2-01 |    |       |     |                      |     | 重 要 度                       | [B]  |   |
| A                                                                             |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      | A |
| B                                                                             |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      | B |
| C                                                                             |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      | C |
| D                                                                             |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      | D |
| 技术要求                                                                          |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
| 1. 正面底色为黄色（Y100），反面底色为白色，要求穿黄色绳子并打结（绳子总长度约32cm, 对折打结后约是16cm），批量时要求统一，不能有明显色差； |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
| 2. 版面：图案与文字应印刷清晰、规范，不能有印刷缺陷；                                                  |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
| 3. 尺寸：大小按图标注, 尺寸公差按GB/T 1804-c；                                               |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
| 4. 切边：如图外轮廓线，直角处应成直角，不能歪斜；                                                    |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
| 5. 批量生产前须送样确认。                                                                |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
|                                                                               |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
|                                                                               |  |                            |    |       |     | 200g铜板纸<br>表面处理：双面覆膜 |     | 广东奥马冰箱有限公司                  |      |   |
| 借（通）用件登记                                                                      |  |                            |    |       |     |                      |     |                             |      |   |
|                                                                               |  | 标志                         | 处数 | 更改文件号 | 签 名 | 日 期                  | 重 量 | 比 例                         | 能源标签 |   |
| 出图审查                                                                          |  | 设计                         |    | 会 签   |     |                      |     | 1 : 1                       |      |   |
|                                                                               |  | 制图                         |    | 刘丽桃   |     | 标准化                  |     | 共 1 张      第 1 张            |      |   |
| 日 期                                                                           |  | 审核                         |    | 许美英   |     | 批准                   |     | DF1-165-C50J0-AE10B-DAB2-01 |      |   |
|                                                                               |  | 工 艺                        |    |       |     | 日期                   |     | 2023-04-11                  |      |   |
| 1                                                                             |  |                            |    | 2     |     | 3                    |     | 4                           |      |   |